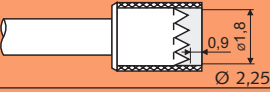





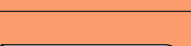

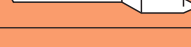
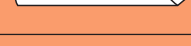
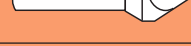


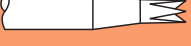



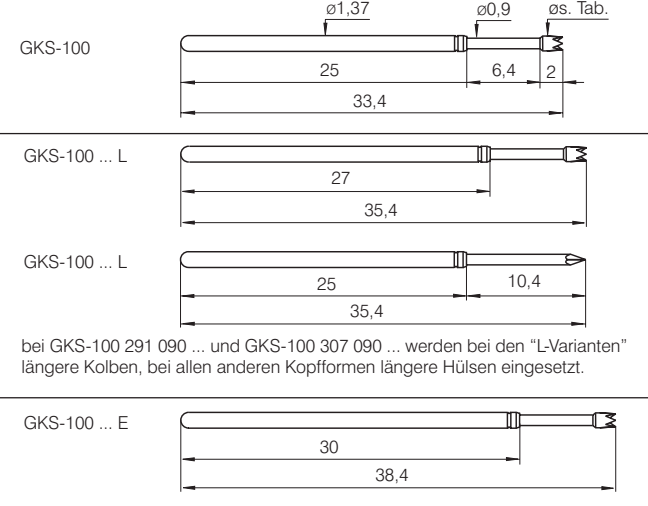


Lieferbare Kopfformen				Sonderausführungen	
Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung			
				Ø	Veredel.
0	06 * 	A			
2	01 	A			
3	02 	A			
3	03 	A			
2	04 	A			
2	04 	A	1,50	A	
3	05 	A	0,50 0,64 1,30	A A A	
3	06 	A	1,50 2,00 2,50 3,00	A A A A	
3	07 	A			
3	07 	A	1,70	A	
2	09 	A			
3	13 	A			
2	14 	A	0,80	A	
2	14 	A			
2/3	14 	A	1,50	A	
2	17 	A			
2	24 	A	1,50	A	

\* Kopfhöhe: 2,9 mm - Gesamtlänge dadurch 0,9 mm länger als Standard

## Einbau- und Funktionsmaße



## Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm  
 Maximaler Hub: 6,35 mm  
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N  
 alternativ: 0,6 N; 1,0 N; 1,5 N; 2,25 N; 3,0 N; 4,0 N  
 Testpunktgröße:  $\geq \varnothing 0,8 \text{ mm}$

## E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen (KS) mit angedrehtem Kragen oder KS mit Pressring verwendet (Endbezeichnung "G"). Die G-Varianten können auch mit dem Pressring versenkt werden (siehe "Montagebohrung" und Einsatzbeispiel auf Seite 19).

	GKS-100	GKS-100 ... L	GKS-100 ... E
KS-100 47 05	10,5	12,5	15,5
KS-100 47 25	13,0	15,0	18,0
KS-100 47 40	14,5	16,5	19,5
KS-100 30 / 47	16,0	18,0	21,0
KS-100 30 / 47 G	16,0 / var.	18,0 / var.	21,0 / var.

## Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A  
 $R_i$  typisch:  $< 20 \text{ m}\Omega$  (\*\*  $> 100 \text{ m}\Omega$ )

## Temperatureinsatzbereich

Standard:  $-40^\circ$  bis  $+80^\circ \text{ C}$   
 \*\* mit Sonderzeichen "C":  $-100^\circ$  bis  $+200^\circ \text{ C}$  (2,0 N; 3,0 N)  
 C-Versionen nur für GKS-100 mit Gesamtlänge 33,4 mm lieferbar

## Montagebohrung

Für KS-100...G bei Versenken des Pressrings in der Bohrung in CEM 1 und FR 4:  $\varnothing 1,70 - 1,75 \text{ mm}$

Für KS-100 mit angedrehtem Kragen oder Pressring als Anschlag in CEM 1:  $\varnothing 1,68 - 1,69 \text{ mm}$   
 und FR 4:  $\varnothing 1,69 - 1,70 \text{ mm}$

## Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet  
 Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet  
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl\*\* (C)  
 Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

## Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

Zum Prüfen des Hubes am Prüfadapter werden Hubmessstifte eingesetzt (siehe Seite 76)