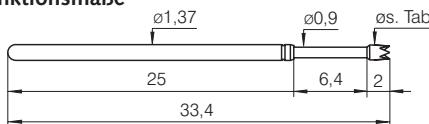


| Lieferbare Kopfformen | | | Sonder-ausführungen | |
|-----------------------|----------|---|---------------------|------------------------------|
| Werk-stoff | Kopfform | Stand- ard- verede- lung | Ø | Veredel. |
| 0 | 06 * |  | A | |
| 2 | 01 |  | A | |
| 3 | 02 |  | A | |
| 3 | 03 |  | A | |
| 2 | 04 |  | A | |
| 2 | 04 |  | A | 1,50 |
| 3 | 05 |  | A | 0,50 0,64 1,30 |
| 3 | 06 |  | A | 1,50 2,00 2,50 3,00 |
| 3 | 07 |  | A | |
| 3 | 07 |  | A | 1,70 |
| 2 | 09 |  | A | |
| 3 | 13 |  | A | |
| 2 | 14 |  | A | 0,80 |
| 2 | 14 |  | A | |
| 2/3 | 14 |  | A | 1,50 |
| 2 | 17 |  | A | |
| 2 | 24 |  | A | 1,50 |

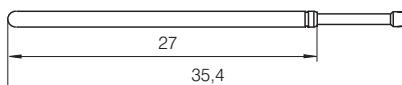
* Kopfhöhe: 2,9 mm - Gesamtlänge dadurch 0,9 mm länger als Standard

Einbau- und Funktionsmaße

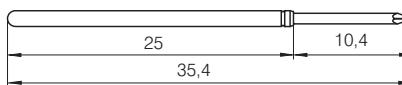
GKS-100



GKS-100 ... L

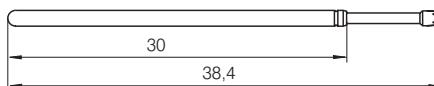


GKS-100 ... L



bei GKS-100 291 090 ... und GKS-100 307 090 ... werden bei den "L-Varianten" längere Kolben, bei allen anderen Kopfformen längere Hülsen eingesetzt.

GKS-100 ... E



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,3 mm

Maximaler Hub: 6,35 mm

Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N

alternativ: 0,6 N; 1,0 N; 1,5 N; 2,25 N; 3,0 N; 4,0 N

Testpunktgröße: ≥ Ø 0,8 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe werden Kontaktsteckhülsen (KS) mit angedrehtem Kragen oder KS mit Pressring verwendet (Endbezeichnung "G"). Die G-Varianten können auch mit dem Pressring versenkt werden (siehe "Montagebohrung" und Einsatzbeispiel auf Seite 19).

| | GKS-100 | GKS-100 ... L | GKS-100 ... E |
|------------------|-------------|---------------|---------------|
| KS-100 47 05 | 10,5 | 12,5 | 15,5 |
| KS-100 47 25 | 13,0 | 15,0 | 18,0 |
| KS-100 47 40 | 14,5 | 16,5 | 19,5 |
| KS-100 30 / 47 | 16,0 | 18,0 | 21,0 |
| KS-100 30 / 47 G | 16,0 / var. | 18,0 / var. | 21,0 / var. |

Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A

R_i typisch: < 20 mΩ (** > 100 mΩ)

Temperaturbereich

Standard: -40° bis +80° C

** mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (2,0 N; 3,0 N)

C-Versionen nur für GKS-100 mit Gesamtlänge 33,4 mm lieferbar

Montagebohrung

Für KS-100...G bei Versenken des Pressrings in der Bohrung in CEM 1 und FR 4: Ø 1,70 - 1,75 mm

Für KS-100 mit angedrehtem Kragen oder Pressring als Anschlag in CEM 1: Ø 1,68 - 1,69 mm

und FR 4: Ø 1,69 - 1,70 mm

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet

Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet

Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl** (C)

Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

Zum Prüfen des Hubes am Prüfadapter werden Hubmessstifte eingesetzt (siehe Seite 76)