






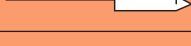





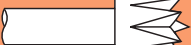





## Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	Sonderausführungen	
			Ø	Veredel.
2	01  Ø 1,30	A	0,60 0,80 1,00	R R R
3	02  Ø 2,00	A	2,50	A
3	03  Ø 2,00	A	1,80 2,50 3,50	A A A
2	04  Ø 1,80	A	1,30 2,00	A R
3	05  Ø 2,00	A	0,70 1,40 1,50	A A A
0	06**  Ø 2,30	A		
3	06  Ø 2,00	R	1,40 1,50 1,80 2,50 3,50	A R R R R
2	07  Ø 2,00	R	1,30 1,50 1,80 2,50	A A A A
2	09***  Ø 0,70	N	0,70 0,80	A A
2	14  Ø 1,80	A	1,30	R
2	15***  Ø 1,80	A	1,30	A
2	17  Ø 1,75	N	1,30	A
2	24  Ø 2,00	R	1,30	A
2	31  Ø 1,80	R		
2	33  Ø 1,30	N		
2	91  Ø 1,30	N	1,30 1,30	A G
2	93  Ø 1,60	A		

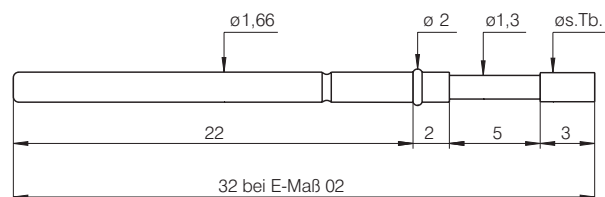
\*\* auch als Kopfform 0 02 und 0 03 lieferbar, \*\*\* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

### Bestellbeispiel:

Kontaktstift:

G K S 9 1 2 2 0 4 1 3 0 A 1 5 0 2

## Einbau- und Funktionsmaße



### Mechanische Daten

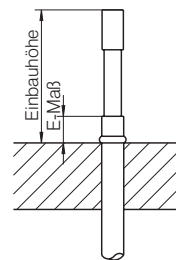
Arbeitshub: 4,0 mm  
 Maximaler Hub: 5,0 mm  
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N  
 alternativ: 0,6 N; 0,8 N; 2,25 N; 3,0 N; 5,0 N  
 Testpunktgröße:  $\geq \text{Ø } 0,80 \text{ mm}$

### E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
02	10,0 mm
03	11,0 mm
04	12,0 mm
05	13,0 mm
06	14,0 mm
07	15,0 mm
10	18,0 mm

(\*Kopfformen 00x: Einbauhöhen plus 0,8 mm)



### Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A  
 $R_i$  typisch: 20 mΩ (\* >100 mΩ)

### Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C  
 \* mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (0,6 N; 1,5 N; 2,25 N; 3,0 N; 5,0 N)

### Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt  
 Stifthülse: Neusilber oder Messing, vergoldet  
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl\* (C)

### Hinweis:

Zu den gefederten Kontaktstiften der Serie 912 werden Kontaktsteckhülsen der Serie KS-112 (siehe Seite 32) verwendet.

### Werkzeuge:





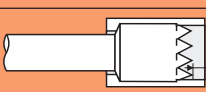









Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

ICT-/FCT-Kontaktstift  
 Einbauhöhe: 16,0 mm  
 Empfohlener Hub: 6,4 mm

Raster:  
 ≥ 2,54 mm  
 ≥ 100 Mil

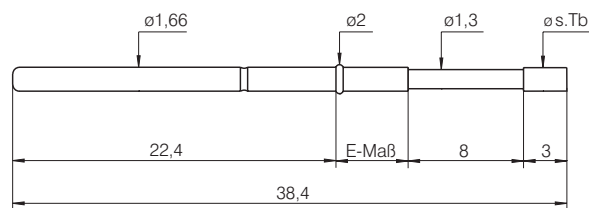
**GKS 422**

## Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	Sonderausführungen	
			Ø	Veredel.
2	01 	A	1,30	R
3	02 	A		
2	04 	A		
3	05 	A	0,70	A
0	06** 	A		
3	06 	A	1,30 1,60	A A
3	07 	A		
2	09*** 	N	0,80 0,60	A/G A/N
2	14 	A	0,60 2,00	A A
2	17 	A		
2	24 	A		
2	33 	N		
2	91 	N	0,80 1,30	N A/G
2	93 	A		

\*\* auch als Kopfform 0 02 lieferbar  
 \*\*\* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

## Einbau- und Funktionsmaße



## Mechanische Daten

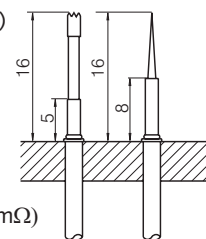
Arbeitshub: 6,4 mm  
 Maximaler Hub: 8,0 mm  
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N  
 alternativ: 0,8 N; 2,25 N; 3,0 N; 5,0 N  
 Testpunktgröße: ≥ Ø 0,80 mm

## E-Maß und Einbauhöhe

Die Kontaktstifte werden grundsätzlich mit einer Kragenhöhe von 5 mm geliefert (E-Maß 05). Die Kontaktstifte mit Kopfform 01 und 09 haben das E-Maß 08, um eine höhere Stabilität zu gewährleisten.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
05	16,0 mm
08	16,0 mm

(\*Kopfformen 00x: Einbauhöhe 16,8 mm)



## Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A  
 R<sub>i</sub> typisch: 20 mΩ (\* >100 mΩ)

## Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C  
 \* mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (3,0 N)

## Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt  
 Stifthülse: Neusilber, vergoldet  
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl\* (C)

## Hinweis:

Zu den gefederten Kontaktstiften der Serie 422 werden Kontaktsteckhülsen der Serie KS-112 (siehe Seite 32) verwendet.

## Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

## Bestellbeispiel:

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopf- durchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold G = Aurum R = Rhodium N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:	G	K	S	4	2	2
Kontaktsteckhülse:	K	S	-	1	1	2

Technische Änderungen vorbehalten