

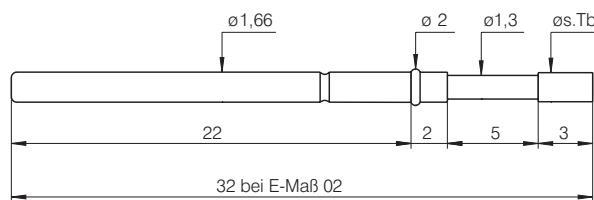
Lieferbare Kopfformen			Sonder-ausführungen	
Werkstoff	Kopfform	Standard-veredelung	Ø	Veredel.
2	01	A	0,60 0,80 1,00	R R R
3	02	A	2,50	A
3	03	A	1,80 2,50 3,50	A A A
2	04	A	1,30 2,00	A R
3	05	A	0,70 1,40 1,50	A A A
0	06**	A		
3	06	R	1,40 1,50 1,80 2,50 3,50	A R R R R
2	07	R	1,30 1,50 1,80 2,50	A A A A
2	09***	N	0,70 0,80	A A
2	14	A	1,30	R
2	15***	A	1,30	A
2	17	N	1,30	A
2	24	R	1,30	A
2	31	R		
2	33	N		
2	91	N	1,30 1,30	A G
2	93	A		

** auch als Kopfform 0 02 und 0 03 lieferbar, *** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Bestellbeispiel:
 Kontaktstift:

G K S 9 1 2 2 0 4 1 3 0 A 1 5 0 2

Einbau- und Funktionsmaße



Mechanische Daten

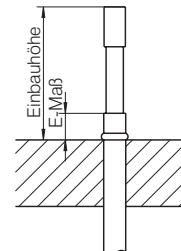
Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,6 N; 0,8 N; 2,25 N;
 3,0 N; 5,0 N
 Testpunktgröße: ≥ Ø 0,80 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
02	10,0 mm
03	11,0 mm
04	12,0 mm
05	13,0 mm
06	14,0 mm
07	15,0 mm
10	18,0 mm

(*Kopfformen 00x: Einbauhöhen plus 0,8 mm)



Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A
 R_i typisch: 20 mΩ (* >100 mΩ)

Temperaturbereich

Standard: -40° bis +80° C
 * mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (0,6 N; 1,5 N;
 2,25 N; 3,0 N; 5,0 N)

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet,
 rhodiniert oder chemisch vernickelt
 Stifthülse: Neusilber oder Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)

Hinweis:

Zu den gefederten Kontaktstiften der Serie 912 werden Kontaktsteckhülsen der Serie KS-112 (siehe Seite 32) verwendet.

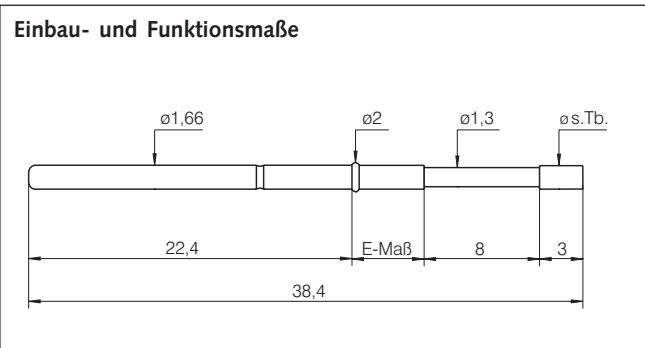
Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

Lieferbare Kopfformen			Sonder-ausführungen	
Werkstoff	Kopfform	Standard-veredelung	Ø	Veredel.
2	01	A	1,30	R
3	02	A		
2	04	A		
3	05	A	0,70	A
0	06**	A		
3	06	A	1,30 1,60	A
3	07	A		
2	09***	N	0,80 0,60	A/G A/N
2	14	A	0,60 2,00	A
2	17	A		
2	24	A		
2	33	N		
2	91	N	0,80 1,30	A/G
2	93	A		

** auch als Kopfform 0 02 lieferbar

*** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing



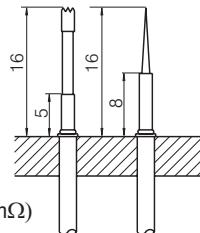
Mechanische Daten

Arbeitshub: 6,4 mm
Maximaler Hub: 8,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 2,25 N; 3,0 N; 5,0 N
Testpunktgröße: ≥ Ø 0,80 mm

E-Maß und Einbauhöhe

Die Kontaktstifte werden grundsätzlich mit einer Kragenhöhe von 5 mm geliefert (E-Maß 05). Die Kontaktstifte mit Kopfform 01 und 09 haben das E-Maß 08, um eine höhere Stabilität zu gewährleisten.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
05	16,0 mm
08	16,0 mm
(*Kopfformen 00x: Einbauhöhe 16,8 mm)	



Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A
 R_i typisch: 20 mΩ (* >100 mΩ)

Temperaturbereich

Standard: -40° bis +80° C
* mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (3,0 N)

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)

Hinweis:

Zu den gefederten Kontaktstiften der Serie 422 werden Kontaktsteckhülsen der Serie KS-112 (siehe Seite 32) verwendet.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 78.

Bestellbeispiel:

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopf-durchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold G = Aurum R = Rhodium N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift:		G K S	4 2 2	2 0 4	1 3 0	A 1 5 0 5
Kontaktsteckhülse:		KS - 112 47				