

# TECHNISCHES DATENBLATT

## DINITROL 4010

KORROSIONSSCHUTZMITTEL FÜR MOTORRAUM UND AGGREGATE

### Eigenschaften

- grifffester, transparenter, flexibler Schutzfilm
- widerstandsfähig gegen alkalische und saure Einflüsse
- wärmebeständig gegen Temperaturen über 210 °C
- sauberer, mattglänzender Schutzfilm für gute optische Kontrollen von Metalloberflächen, Etiketten, Markierungen usw.
- gute Haftung auf Gummi und Kunststoffen, bei hohen und niedrigen Temperaturen
- kurze Trockenzeiten

### Anwendung

DINITROL 4010 ist ein Spezialprodukt für den Oberflächenschutz bei großen Temperaturschwankungen, wie sie im KFZ-Bereich, z.B. Motorraum, an Motoren und anderen Aggregaten auftreten.

Die empfohlene Filmstärke, 40 µm (trocken) läßt sich problemlos in einem Arbeitsgang aufbringen und haftet gut auf allen Metallen, Elastomeren, Gummi etc. Nach einer Erwärmung (24 h bei 90 °C) widersteht dieser Film einer üblichen Motorwäsche mit Zusätzen, z.B. alkalischer Art.

Vor einer Erwärmung, d.h. nach der Trocknung, läßt sich das Produkt innerhalb von ca. 2 Wochen mit Testbenzin entfernen (z.B. bei Overspray).

Nach der künstlichen Alterung (24 h bei 90 °C) zeigen sich bei der empfohlenen Filmstärke keine Risse, Haftungsmängel, Qualitätsveränderungen. Die hohe Flexibilität bleibt auch bei Kälteeinfluß erhalten.

### Verarbeitung

- auf sauberer Oberfläche
- mit Hochdruckausrüstung (airless)
- mit Niederdruckausrüstung (airmix)
- zwischen 15-30 °C
- Härte, Flexibilität und Haftung werden durch hohe Temperaturen verstärkt

---

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

**DINOL PYRMO GmbH**

Pyrmonter Str. 76  
D-32676 Lügde

Telefon  
05281/9740-0

Telefax  
05281/9740-51

## TECHNISCHES DATENBLATT DINITROL 4010

KORROSIONSSCHUTZMITTEL FÜR MOTORRAUM UND AGGREGATE

### Technische Daten

Filmtyp	Klarlack
Viskosität bei 23° C, DIN-B 4	30-40 Sek.
Dichte bei 23°C	890 kg/m <sup>3</sup>
Festkörper (Gewichts-%)	40 ± 2%
Flammpunkt	> 33°C
Lösungsmittel	Testbenzin
Aromatengehalt im Lösemittel	< 1%
Farbe	transparent
Empfohlene Filmstärke	40 µm
Trockenzeit	1 h
Ideale Verarbeitungstemperatur	15-30 °C
Korrosionsschutz gem. ASTM B-117	
- kaltgewalztes Blech	> 240 h, 40 µm
- feuerverzinktes Blech	> 240 h, 40 µm
Wärmebeständigkeit	> 210 °C
Kältebeständigkeit	- 35 °C
Einfluß auf Autolack	kein
Einfluß auf Kupfer	kein
Einfluß auf Aluminium	kein
Einfluß auf Zink	kein
Einfluß auf Gummi/Kunststoff	kein
Lagerstabilität	12 Monate